

**CHIMTITAN****EMAIL ALCHIDIC SERIA 503**

STANDARD DE FIRMĂ NR.10/1994

**TIPUL PRODUSULUI :**

Email alchidic monocomponent, pe bază de rășini alchidice grase.

**PROPRIETĂȚI**

- /// Produs ce poate fi produs în diferite grade de luciu, rezistent în climă de tipul TA, TH, N, M (STAS 6535/1983).
- /// Are aderență bună pe suprafețe grunduite cu grunduri alchidice.
- /// Rezistă bine la intemperii.
- /// Asigură o bună protecție a elementelor de construcții din oțel, grunduite, amplasate în medii cu clasa de agresivitate 1m, 2m, 3m (vezi STAS 10128/1975).

**DOMENII DE APLICARE :**

- /// Acoperiri decorative pe metale grunduite, acoperiri decorative pe lemn.
- /// Industria navală (opera moartă, suprastructura, santina, compartimentul mașinilor), etc.
- /// Mașini și utilaje industriale.
- /// Finisaje protectoare și decorative în domeniul DIY, mai ales pe suprafețe din lemn (vopsirea ușilor, tocăriei, tâmplăriei din locuințe, etc.).

**AGREMENTĂRI :**

Este agrementat de INCERC, în sistem cu grundul alchidic seria 503, pentru protecția anticorozivă a construcțiilor din oțel amplasate în medii cu clasa de agresivitate 1m, 2m, 3m (fără noxe chimice).

**CARACTERISTICI TEHNICE :**

Emailul seria 503 poate fi fabricat în variante cu diferite grade de luciu (luciu foarte ridicat, semilucios, semimat, mat).  
Se produce într-o mare varietate de nuanțe, conform cartelelor de culori sau conform cu etaloane de culoare, la cererea beneficiarului.  
Mecanismul de uscare: uscare combinată fizică + chimică (oxido-polimerizare).  
Punct de inflamabilitate: 32°C (ABEL – PENSKI) .  
Conținutul în solide, % masic: 65 ± 3 % (SR EN ISO 3251-2003).  
Conținutul în solide, % volume: 47 ± 2 %  
Densitate: 1,15 ± 0,1 kg/l, 20°C. (SR EN ISO 2811-2002).  
Consum specific teoretic: 130 - 160 g / m.p. /un strat, sau  
110 - 140 ml / m.p. /un strat.  
Grosime peliculă, la un strat: - 70 – 90 μm, umed  
- 35 – 45 μm, uscat  
Timp de uscare: // uscare aparentă la atingere: 6 ore, 20°C  
// pentru reacoperire cu el însuși: 16 ore, 20°C  
// în profunzime, la manipulare: 36 ore, 20°C  
// totală: 7 zile, 20°C.

**Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 495 g/l.**

**PROPRIETĂȚILE PELICULEI:**

Elasticitate, ERICHSEN, mm:	min. 6	SR EN ISO 1520-2002
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:	1 ( bună).	SR EN ISO 2409-2003
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.:	min. 40	SR EN ISO 1522-2002



Grafic de uscare

**CHIMTITAN**

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	NA	18	6	6	NA	NA
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	NA	18	16	16	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	NA	72	36	36	NA	NA
Uscare in profunzime, ore	NA	96	72	72	NA	NA
Uscare totala, zile	NA	14	7	5	NA	NA

**DILUANT RECOMANDAT:** Diluant seria 503.**METODE DE APLICARE:** Pensulă, rolă, airless, pistol cu aer comprimat.

**PREGĂTIREA SUPRAFETELOR:** Se aplică peste suprafețe grunduite (cu grunduri seriile 511, 503, 522 ), la 24 ore de la aplicarea grundurilor, după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.  
În cazul în care emailul seria 503 se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

**CONDIȚII DE APLICARE:**

- /// Temperatura de aplicare: minim 10°C și astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame. **Sub 10°C uscarea nu are loc!**
- /// Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- /// Diluție aproximativă: 5 - 10 % pentru aplicare cu instalație airless, 10 - 15 % pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat, 5% pentru pensulă.
- /// Se aplică cel puțin 2 straturi de email, la cel puțin 24 de ore de la aplicarea ultimului strat de grund.

**ECHIPAMENT DE VOPSIRE:**

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,5 - 1,8 mm  
- presiune: 3 - 4 atm.

Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 - 0,33 mm  
- unghi de vopsire: 60°  
- presiune: 150 - 170 atm.

**MODALITĂȚI DE AMBALARE:** Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.  
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.  
Focul deschis și fumatul sunt interzise.  
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

**VALABILITATE:** 12 luni de la data fabricației.**NOTĂ:**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.